



Caractéristiques générales :

► Version 1 :

- Unité haute pression avec une pompe 110 L/mn et jusqu'à 120 bars de pression
- Cuve de 2000 L sur cadre 3 points, entraînement de la pompe par la prise de force du tracteur (1000 Tr/mn)
- Protection de la pompe contre la mise en marche cuve vide
- Rampe humidificateur en inox avec buses à jets plats fixée sur la balayeuse

► Version 2 :

- Unité haute pression avec une pompe diaphragme 170 L/mn – pression maxi 50 bars

- Cuve de 2000 L sur cadre 3 points, entraînement de la pompe par la prise de force du tracteur (540 Tr/mn)
- Protection de la pompe contre la mise en marche cuve vide
- Rampe humidificateur inox avec buses à jets plats fixée sur la balayeuse

► Version 3 :

- Unité haute pression avec une pompe diaphragme 170 L/mn – pression maxi 50 bars
- Fixation de la pompe sur la balayeuse, entraînement de la pompe par la prise de force du tracteur (540 Tr/mn)

Caractéristiques optionnelles:

- 4 roues pivotantes 200 x80 mm pour la cuve de 2000 L
- Enrouleur avec 22 m de tuyau et lance HP

