

## Caractéristiques générales



### Version 1

- Unité haute pression avec une pompe 110L/mn et jusqu'à 120 bars de pression
- Cuve de 2000 L sur cadre 3 points, entraînement de la pompe par la prise de force du tracteur (1000 Tr/mn)
- Protection de la pompe contre la mise en marche cuve vide
- Rampe humidificateur en inox avec buses à jets plats fixée sur la balayeuse

### Version 2

- Unité haute pression avec une pompe diaphragme 170 L/mn - pression maxi 50 bars
- Cuve de 2000 L sur cadre 3 points, entraînement de la pompe par la prise de force du tracteur (540 Tr/mn)
- Protection de la pompe contre la mise en marche cuve vide
- Rampe humidificateur en inox avec buses à jets plats fixée sur la balayeuse

### Version 3

- Unité haute pression avec une pompe diaphragme 170 L/mn - pression maxi 50 bars
- Fixation de la pompe sur la balayeuse, entraînement de la pompe par la prise de force du tracteur (540 Tr/mn)

### Options

- 4 roues pivotantes 200 x 80 mm pour la cuve de 2000 L
- Enrouleur avec 22 m de tuyeau et lance HP

